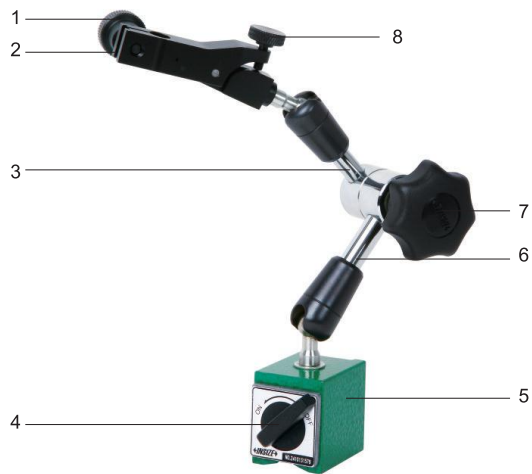


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Soporte magnético para minas



- 1-Tornillo de fijación
- 2-Dispositivo de sujeción
- 3-Brazo superior
- 4-Interruptor magnético
- 5-Base magnética
- 6-Brazo inferior
- 7-Llave de bloqueo
- 8-Tornillo de ajuste fino

1. Este soporte magnético es para indicadores de prueba de dial. Sujételo de la siguiente manera:



ranura de cola de milano

2. Uso: Sujete el indicador como se muestra a continuación.

Precaución: Para evitar errores de medición causados por la elasticidad del ajuste fino, el punto de contacto y el tornillo de ajuste fino deben estar situados en lados opuestos (fig. 1).

Durante el trabajo, ajuste el tornillo de ajuste fino de modo que el componente 1 quede entre la parte superior y la parte central de la rosca, para aumentar la elasticidad del cabezal; no permita que el componente 1 quede en la parte inferior de la rosca (fig. 2).



fig.1

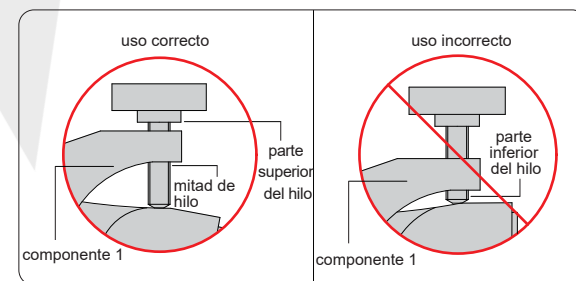


fig.2

---Deje que la base magnética entre en contacto con la máquina herramienta y, a continuación, active el interruptor magnético para asegurarse de que el soporte magnético pueda entrar en contacto con la máquina herramienta de forma estable.

Precaución: Asegúrese de que la base magnética y la máquina herramienta estén limpias. De lo contrario, el soporte magnético podría deslizarse ligeramente durante la medición, lo que afectaría a los resultados de la misma.

---Afloje el tornillo de bloqueo y la llave de bloqueo para ajustar los brazos y el indicador a la posición adecuada. Es conveniente girar el tornillo de ajuste fino cuando el indicador está cerca de la pieza de trabajo. Después del ajuste, asegúrese de que todas las piezas estén bien bloqueadas.

---Después de la medición, apague el interruptor magnético y retire el soporte magnético de la máquina herramienta.

3. Para obtener una medición precisa, evite utilizar el soporte magnético en entornos con vibraciones.